

# Zahoransky Formenbau feierte wichtiges Jubiläum

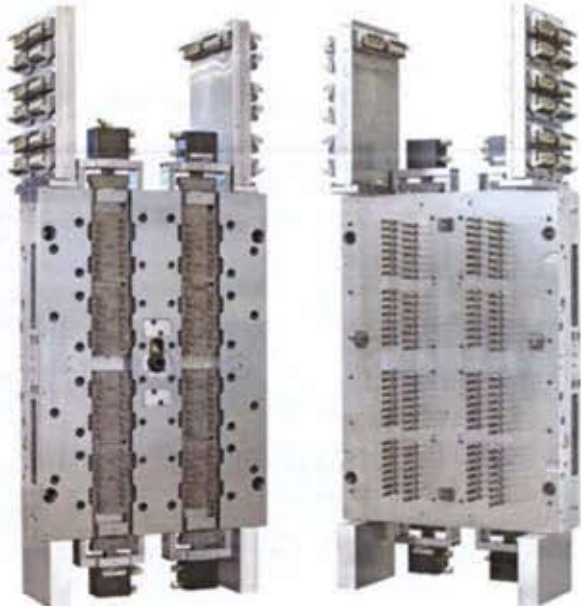
Das 500. Werkzeug mit hydromechanisch angetriebenem Heißkanalsystem hat die Zahoransky Formenbau GmbH, Freiburg, Ende 2008 ausgeliefert. 1996 wurden die ersten dieser Werkzeuge für die Herstellung von Zahnbürsten entwickelt. Nur rund zwölf Jahre später konnte das Unternehmen bereits das Jubiläum feiern. „Eine gewaltige Leistung“, wie Michael Schmidt, Vertriebsleiter bei Zahoransky, stolz erklärte.

Mit dem Jubiläumswerkzeug wird ein Medizinartikel für einen US-Hersteller mit einer Zykluszeit von 6 s produziert.

Schon früh erkannten die Werkzeugbauer des Unternehmens die Vorteile der hydromechanisch angetriebenen Nadelverschluss-Systeme. Für Anwendungen in der Pharmaindustrie und im Medizinbereich kann der Antrieb auch pneumatisch oder sogar servomotorisch erfolgen.

Dabei ist die ölfreie düsenseitige Werkzeughälfte ein entscheidender Pluspunkt gegenüber herkömmlichen hydraulischen Systemen.

Der Antrieb des Heißkanalsystems erfolgt über einen außen am Werkzeug liegenden Hydraulik-/Pneumatikzylinder oder Servomotor – je nach Kundenwunsch. Besonders bei Dünnwandanwendungen ist der mechanische Antrieb von



FOTOS: ZAHORANSKY

*Heiße Seite, 128-fach, für eine medizintechnische Anwendung mit hydromechanischem Nadelverschlussantrieb*

Vorteil, denn alle Anschnitte öffnen und schließen gleichzeitig. Dies garantiert ein gleichmäßiges Füllverhalten aller Kavitäten und somit eine konstant bleibende Qualität der produzierten Kunststoffteile.

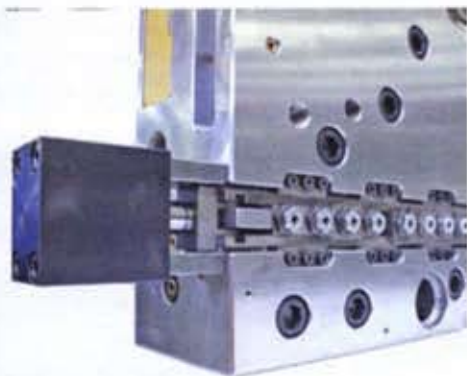
Die Erfahrung hat gezeigt, dass Dünnwand-Anwendungen mit Wanddicken von teilweise nur 0,6 mm sicher beherrschbar sind.

Das Wechseln der Nadeln ist sehr servicefreundlich gelöst. Es erfolgt ohne Demontage des Werkzeugs. Bei Verschlussna-

deln mit konischem Anschnitt ist zur Sicherheit eine Druckentlastung realisiert.

Zahoransky bietet das ausgefeilte Nadelverschluss-System auch als heiße Seite am Markt an. Dazu wird gemeinsam mit Kunden die passende Lösung für die jeweilige Anwendung entwickelt und gebaut. Bei Servoantrieb liefert Zahoransky sogar die eigene SPS zur Ansteuerung.

Die Zahoransky Formenbau GmbH ist eine hundertprozentige Tochterfirma der Zahoransky AG, Todtnau-Geschwend. Mit ihren 160 Mitarbeitern baut sie Hochleistungs-Mehrkomponenten-Spritzgießwerkzeuge für die Pharmaindustrie, Medizintechnik sowie für die Haushalts-, Hygiene- und Verpackungsindustrie. Neben den Werkzeugen bietet Zahoransky auch komplexe Montage- und Verpackungslösungen an.



*Detailansicht hydromechanischer Nadelverschluss*